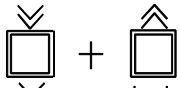
付１　Ｍ－２００動作条件設定表

項目	設定	表示部
通信速度 (bps)	110	A 0
	150	A 1
	300	A 2
	600	A 3
	1,200	A 4
	2,400	A 5
	4,800	A 6
	* 9,600	A 7
	19,200	A 8
	38,400	A 9
通信ﾃﾞｰﾀﾌﾚｰﾑ	*8+N+1	b 0
	8+N+2	b 1
	8+E+1	b 2
	8+E+2	b 3
	8+O+1	b 4
	8+O+2	b 5
	7+N+1	b 6
	7+N+2	b 7
	7+E+1	b 8
	7+E+2	b 9
	7+O+1	b A
	7+O+2	b b

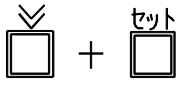
項目	設定	表示部
ﾛｸﾞｵﾝ/ﾛｸﾞｵﾌ制御	* ER信号	c 0
	RS信号	c 1
	SD信号	c 2
ﾎｰﾙﾄﾞ・ﾀｲﾏ (sec)	0.2	d 0
	0.4	d 1
	* 0.8	d 2
	1.7	d 3
	3.3	d 4
	6.7	d 5
	13.4	d 6
	27	d 7
	60	d 8
	120	d 9
ﾏｽﾀｰﾁｬﾈﾙ信号制御 (DR,CS,CD)	OFF	E 0
	* ON	E 1
ｽﾚｰﾌﾞﾁｬﾈﾙ信号制御 (RS)	しない	F 0
	* する	F 1

* ・・・ 工場出荷時設定

ボタン操作



＋ 設定動作 / 解除



＋ 動作切替 (ｺﾏﾝﾄﾞ / 手動)

添付資料

TECHNO PARK 峯

平成 10 年 11 月 15 日

追加：手動動作におけるボタン操作禁止機能

機　　能：　手動動作において前面パネルからのボタン操作を禁止する機能です。
手動動作で一度選択したモードを固定したいときなどに使用すると便利です。
＊手動動作については『取扱説明書　機能説明編』１７ページを、モードにつていは『操作説明編　機能説明編』５ページを参照してください。

変更対象：　製造シリアル番号が“**№２００－１０２５**”以降のＭ－２００が対象となります。
＊　製造シリアル番号はＭ－２００の底面にあります。

注　　意：　本機能は、手動動作のみでしか使用ができません。
ボタンによる全ての操作が禁止されますので、コマンド動作、設定動作への切替え操作もできません。一旦本機能を解除してから行ってください。

操　　作：　本機能の設定は手動動作のみ可能です。

① 手動動作に設定します（『取扱説明書　操作編』５ページを参照してください）。
② 背面パネルの電源スイッチをＯＦＦ（０の方向に押す）にします。
③ 前面パネルの**セットボタン**を押しながら背面パネルの電源スイッチをＯＮ（１の方向に押す）にします。
本機能設定中は、前面パネルの状態表示セグメントが、通常の等間隔点滅ではなく下図ように“**長い点灯**”と“**短い点灯**”を繰り返す点滅となります。

④ 本機能の設定を解除する場合は、②,③の操作を行います。

FAX 03-3854-3761

整理番号

製品問合せ　FAX用紙

株式会社イーエスケー　営業行き
〒121-0824
東京都足立区西伊興１－１－９
TEL 03-3854-3761
eメール　nkawakami@es-k.jp　　ホームページアドレス　http://www.es-k.jp/

貴社名

ご所属

お名前

ご住所　　〒

電話番号

FAX番号

製品名	M-200
製造番号	

お問合せの内容（具体的にご記入ください）

コピーしてお使いください

お客様へ

RS-232C マルチプレクサ M-200 をご利用いただきまして誠にありがとうございます。

本 M-200 は、2007 年 10 月に、株式会社イーエスケーが株式会社テクノパーク峯殿より製造販売権を取得いたしました。

今後は、株式会社イーエスケーが保守も含めて対応をさせていただきますので、よろしくお願い申し上げます。

敬白

今後の連絡先 株式会社ｲｰｴｽｹｰ
お問合せ電話番号　　03-3854-3761
お問合せFAX番号　　03-3854-3761

2008 年 1 月
株式会社イーエスケー
〒121-0824 東京都足立区西伊興 1-1-9
電話/FAX 03-3854-3761

RS-232C マルチプレクサ　M-200　取扱説明書
平成８年１２月　第１版
平成１０年９月　第２版
平成１５年５月　第３版

株式会社イーエスケー
〒121-0824　東京都足立区西伊興１－１－９
TEL　03-3854-3761
FAX　03-3854-3761
本取扱説明書は、株式会社テクノパーク峯の平成１５年５月第３版のものに準じています。